

ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ЗАГРЯЗНЕНИЯ СЕМЯН ХЛОПЧАТНИКА НА КАЧЕСТВО ВОРСА.

Сарбаров Хусанбой Нурмамат угли

*Наманганский инженерно-технологический институт, стажер-
исследователь*

Қадам Джуманиязов

*Заместитель директора НИИ волоконных культур по научной работе и
инновациям*

Аннотация. В рамках этой работы уделять большое внимание созданию эффективных технологий переработки сырья и оборудования при производстве хлопкового волокна и внедрению их в производство. В этом направлении показано, что важными задачами являются создание адаптивных автоматизированных систем реализации технологии переработки сырья, разработка новых методов и направлений технологии переработки, проведение целевых научных исследований.

Ключевые слова: Качество ворса, семенная лузга, шнековый конвейер, волокнистые отходы, семенная лузга, линт.

STUDY OF THE INFLUENCE OF COTTON SEED POLLUTION ON THE QUALITY OF PILLE.

Sarbarov Khusanboy Nurmamat ugli

Namangan Engineering and Technology Institute, research intern

Qadam Jumaniyazov

*Deputy Director of the Research Institute of Fiber Crops for research and
innovation*

Abstract. Within the framework of this work, great attention should be paid to the creation of effective technologies for processing raw materials and equipment in the

production of cotton fiber and their implementation in production. In this direction, it is shown that important tasks are the creation of adaptive automated systems for the implementation of raw material processing technology, the development of new methods and directions of processing technology, and the conduct of targeted scientific research.

Key words: Pile quality, seed husk, screw conveyor, fibrous waste, seed husk, lint.

Основная часть. Известно, что в технологическом процессе переработки хлопка важно повысить эффективность его очистки от отходов. В этом направлении проделана большая работа по исследованию хлопкового сырья и процесса очистки волокна, разработаны новые и усовершенствованные технологические машины, а с их использованием в целом улучшается качество продукции, получаемой при очистке хлопка. промышленность улучшилась, спрос удовлетворен.

В то же время, на наш взгляд, исследователи не придают должного значения проблемам очистки семян хлопчатника от отходов перед технологическим процессом линтинга. Повысить качество получаемого пуха можно за счет повышения эффективности процесса удаления отходов из семян, поскольку рядом исследователей установлено, что качественные показатели пуха и семян напрямую связаны с показателями семян, поступающих в обработку, прежде всего.

В работе отмечено, что качество ворса зависит от степени загрязненности и поврежденности семян, поступающих на переработку, а также от технического состояния и правильности регулировки линтовой машины.

На основании накопленного опыта и исследований по использованию линтов на качество выпускаемой продукции влияют тип, форма и классификация рабочих поверхностей поднятой технологической машины.

Засорение ворсом увеличивается за счет механического переноса отходов семени на ворс и волокнистых пленок, образующихся в результате воздействия пилы на оболочку семени.

Известно, что независимо от сорта хлопка и способа сбора органические отходы составляют 32-39% от общего загрязнения семян. Определенная часть отходов уходит вместе с клетчаткой, а остальная часть уходит в измельченные семена. При джинировании однопроцентного загрязненного хлопка засоренность семян составляет 0,57%, а количество органических отходов - 0,46%.

С целью повышения качества пуха за счет снижения количества отходов семени перед процессом линтерования проходят серию очисток в пневматических и механических очистителях.

Принцип работы пневматического семяочистительного устройства основан на различии скорости отходов и семян при транспортировке семян за счет всасывания потоком воздуха, создаваемым центробежными вентиляторами. 1. Рис. 1 .

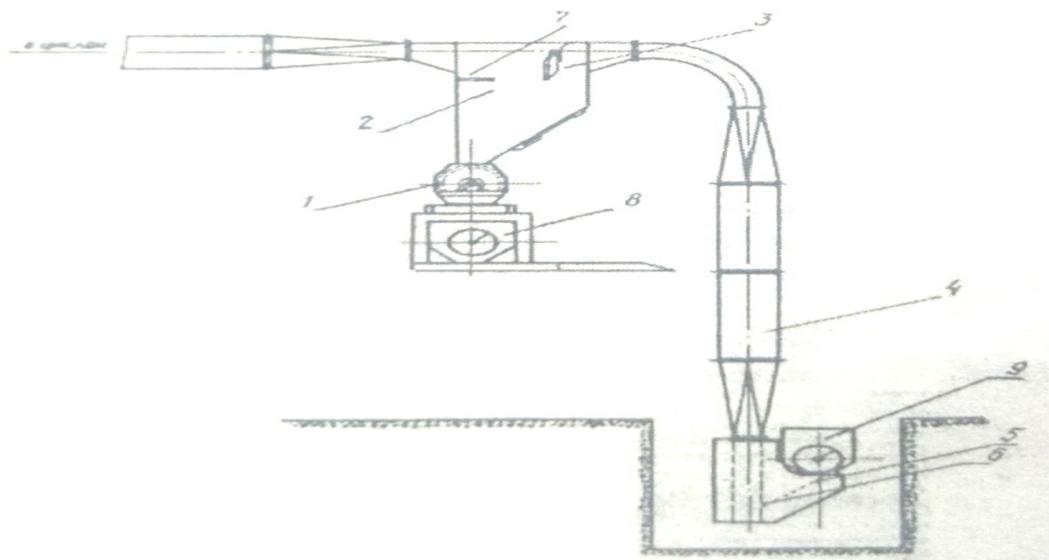


Рисунок 1.1. УСМ - семя уборка устройство

1-й вакуумный клапан; 2-сепарационная камера ; 3-регулируемая пластина ; 4-я труба; Ресивер 5 тарнов-поставщик ; Ресивер 6 дыра трескаться ; 7-нерегулируемая пластина ; 8-распределительный винтовой конвейер ; 9- винт не собирай конвейер

В зависимости от исходного состояния семян хлопчатника масса отходов, выделяемых данной структурой, составляет 0,2-0,4% от исходной массы семян. Количество семян (целых, дробленых) и волокнистого материала в отходах составляет 18,3-19,5 и 11,5-55,6% соответственно. Основным недостатком пневматического семяочистителя является низкая эффективность очистки от мелкого мусора - всего 21-26%, а также установленная сравнительно большая мощность (12,80 кВт) и необходимость регулярной регулировки аэродинамической рабочей конструкции устройства. Подобные недостатки совершенно не отвечают требованиям хлопкоочистительной промышленности.

Принцип работы механической семяочистительной машины СМ (рис. 1.2) основан на разделении отходов за счет взаимодействия семян хлопчатника с вращающимися ворсовыми барабанами и сетчатыми поверхностями. Эффективность очистки и потери очищенного материала в отходы являются основными показателями работы семяочистителей, однако на хлопкоочистительных предприятиях указанные выше семяочистители не применяются эффективно, а в некоторых случаях даже не используются. Это отрицательно сказывается на качестве получаемого пуха.

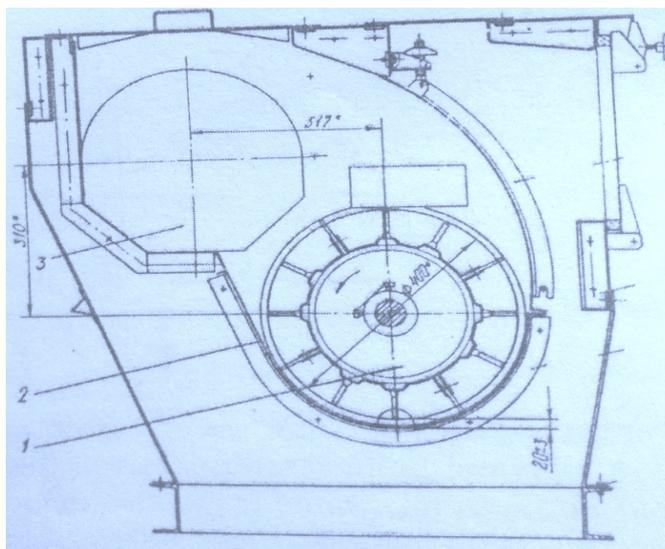


Рисунок 1.2. Механический очиститель сорняков SM

1-свайно-плитный барабан; 2-сетчатая поверхность; 3-шнековый конвейер

Собственный ДСт 645:2010, вата. технические требования» по государственному стандарту Узбекистана, например, массовая доля отходов и цельных семян для пуха первого сорта А и Б по классам - для «высокого» от 4,4%, для «среднего» - должен составлять 6,2% для «загрязнения» и 8,5% для «загрязнения». Также собственный DSt 599: 2008, Технический семена Минеральные и органический дополнения массивный определить метод ". Узбекистан Состояние Стандартный в соответствии с механик и органический дополнений массивный доля от 5% больше, чем быть нуждаться это не .

Такой требования большую часть времени хлопок снова работать регулируемый технологический процесс авария из-за Республика хлопок уборка предприятия работа выпускать условия невозможно сделать .

Краткое содержание

Можно сделать вывод, что технологический процесс транспортировки семян хлопчатника на шнековом конвейере и технологический процесс его очистки от отходов требуют дальнейшего совершенствования для обеспечения производства ваты с требуемыми показателями качества.

Литература

1. Шаукат Мирзоёев . Критический анализ , строгий заказ дисциплина и личный обязанность каждый один лидер деятельности дневник правило быть нужен " Люди слово », 15 января 2017 года.
2. Джуманиязов К. Создание системы транспорта и распределения средневолокнистого клопка по поточным линиям очистки и батареям джинсов. Дисс . к.т.н. наука Т. , 1989.
3. Зенков Р. Л.Машины непрерывного транспорта.М .: Машиностроения, 1988.
4. Кадыров Ю. В. , Равшанов Д. А. , Юнусов О. В. Завод масла работа выпускать технология . Исследование руководство . Ташкент . 2014 год
5. Давидбоев Б. Рейзинг транспорт их машины дизайн . Учебник . Т; Узбекистан . 2011.