

ISH JOYLARINI TAKOMILLASHTIRISH MUAMMOLARI.

Namangan muhandislik qurilish instituti

NamMQI Katta o'qituvchisi: Mamadaliyev Shuxrat Mashrabbayevich

NamMQI O'qituvchisi: Yuldoshev Shaxboz Xoshimjon o'g'li

NamMQI talabasi: Fayzullayev Asadbek

Annatatsiya

Ishlab chiqarishda mehnatni tashkil etish jarayonining muhim qismi ish joyini tashkil etishdir. Ishlash ushbu jarayonning to'g'riligiga bog'liq. Korxonada xodim o'z faoliyatida o'ziga yuklangan vazifalarni bajarishdan chalg'itmasligi kerak. Buning uchun uning ish joyini tashkil etishga munosib e'tibor berish kerak.

Kalit so'zlar: Ishlab chiqarish, faoliyat, ish xavfsizligi

Аннотация

Важной частью процесса организации труда на производстве является организация рабочего места. От правильности этого процесса зависит производительность. Сотрудник предприятия не должен отвлекаться от выполнения задач, возложенных на него в своей деятельности. Для этого необходимо уделить должное внимание организации своего рабочего места.

Ключевые слова: Производство, деятельность, безопасность труда.

Annotation

An important part of the process of labor organization in production is the organization of the workplace. Performance depends on the correctness of this process. An employee of the enterprise should not be distracted from the performance of the tasks assigned to him in his activity. For this, it is necessary to pay due attention to the organization of his workplace.

Key words: Production, activity, work safety

Umumiy xususiyatlar-korxonada ish joylarini ta'mirlash yuqori mahsuldorlik va ish sifatining muhim shartidir. Bu jarayonga katta e'tibor qaratilmoqda. Ish joyi ishlab chiqarish tizimining asosiy bo'g'inidir. Uni bitta xodim yoki butun jamoa boshqaradi. U bir nechta elementlardan iborat. Bunga quyidagilar kiradi:

- ishlab chiqarish maydoni;
- texnologik uskunalari;

- turli materiallarni saqlash uchun qurilmalar va bo'limlar, jumladan blankalar, nikoh, chiqindilar va tayyor mahsulotlar;
- asboblarni va jihozlarni saqlash uchun bo'linmalar;
- transport va yuk ko'tarish qurilmalari;
- ish xavfsizligi va qulayligi uchun qurilmalar.

Ish joyini yaratish jarayonida uni to'g'ri tashkil etishga katta e'tibor beriladi. Ushbu ish xodimning o'ziga yuklangan funktsiyalarni bajarishi uchun zarur bo'lgan tegishli sharoitlarni yaratish bo'yicha chora-tadbirlarni o'z ichiga oladi. Ish joyini tashkil etish jarayonida u zarur jihozlarni, asboblarni, signalizatsiya va transport vositalari bilan jihozlangan.

Ish joyini ta'mirlash bosqichlari

Xodim uchun qulay sharoitlar yaratishga alohida e'tibor qaratilmoqda. Rejalashtirish oqilona bo'lishi kerak. Bu ish joyiga texnik xizmat ko'rsatish vaqtini sezilarli darajada qisqartiradi, mehnat unumdorligini oshiradi.

Xizmat elementlari

Ishga xizmat ko'rsatish tizimi bir nechta imkoniyatlarni o'z ichiga oladi. Bularga mehnat vositalari, ob'ektlari va sub'ektlari kiradi. Bu toifalarning har biri uchun maxsus amallar mavjud.

Ish joyi

Mehnat vositalarini joriy etish jarayonida kompleks zarur ishlar amalga oshirilmoqda. Ular ish joyini zarur asboblarni bilan ta'minlash, uni o'z vaqtida charxlash, texnik xizmat ko'rsatish va ta'mirlashni o'z ichiga oladi. Shuningdek, ushbu toifaga uskunalarni sozlash kiradi. U ma'lum tizim va mexanizmlar uchun kompleks yoki qisman bajarilishi mumkin.

Mehnat vositalariga xizmat ko'rsatishga qaratilgan ishlarga energiya kiradita'sir. Bunday harakatlar saytni ishlab chiqarish jarayonida zarur bo'lgan turli xil energiya turlari bilan ta'minlashga qaratilgan. Agregat va mexanizmlarni ish holatida saqlash choralari ko'rilmoqda. Bu profilaktika va ta'mirlash. Shuningdek, kompaniya rahbariyati binolarni joriy ta'mirlash, ish joylari uchun yangi, yuqori texnologiyali uskunalarni bilan jihozlash uchun tegishli resurslarni ajratishi kerak.

Texniklash jarayonida mehnat ob'yektlariga ham e'tibor beriladi. Bu guruhga ularni saqlash, tashish va nazorat qilishga qaratilgan harakatlar kiradi. Ushbu ish jarayonida turli materiallarni qabul qilish va hisobga olish, saqlash amalga oshiriladi. Ehtiyot qismlar va asboblarni tugallandi, shundan so'ng ular keyingi ish uchun beriladi. Yuk ortish va tushirish ishlari tashkil etilgan. Bu turkumga materiallar, xomashyo va tayyor mahsulotlar sifati nazorati ham kiradi.

Ish joyidagi xizmat ko'rsatish tizimining uchinchi komponenti - bu xodimni barcha zarur narsalar bilan ta'minlash. Bu guruh uning zarur ma'lumotlar bilan

ta'minlanishini o'z ichiga oladi. Ish taqsimlanishi kerak, uning davomida har bir xodimga aniq ishlab chiqarish vazifalari yuklanadi. Sanitariya va gigiyena masalalariga e'tibor qaratilmoqda.

Umumiy ovqatlanish, maishiy ob'ektlar tashkil etilgan. Shuningdek, yuqori sifatli tibbiy yordam ko'rsatish, mehnatni muhofaza qilish tadbirlarini amalga oshirish talab etiladi. Madaniy soha ham e'tibordan chetda qolmaydi.

Boshqarish tizimlarining turlari-Ishga xizmat ko'rsatish tizimi markazlashtirilgan bo'lishi mumkin, markazlashmagan va aralash. Birinchi holda, ish butun ishlab chiqarish uchun umumiy bo'lgan funktsional xizmatlar tomonidan amalga oshiriladi. Ish joyini tashkil qilishda markazlashmagan yondashuv bilan bunday funktsiyalar ustaxona, sayt xizmatlari tomonidan amalga oshiriladi.

Qo'shma xizmat ko'rsatish tizimi keng tarqalgan. Bunda funktsiyalarning bir qismini markaziy bo'lim o'z zimmasiga oladi, ishlarning ma'lum ro'yxati esa tarkibiy bo'linma xodimlari tomonidan amalga oshiriladi.

Ish joyida xizmat ko'rsatish vaqti- Mutaxassislarning fikricha, tashkil etishning markazlashgan tizimi muhim iqtisodiy afzalliklarga ega. Bu mavjud resurslardan oqilona foydalanish imkonini beradi. Tegishli xodimlarning sa'y-harakatlari kerakli vaqtda jamlanadi. Shu bilan birga, ishlab chiqarish ichidagi rejalashtirish yanada uyg'unlik bilan amalga oshiriladi. Bu sizga ta'mirlash xarajatlarini optimallashtirish imkonini beradi.

Uskunalar va ish joylariga markazlashtirilmagan tizimda texnik xizmat ko'rsatish sex rahbarlariga bo'ysunuvchi yordamchi xodimlarni jalb qilish imkonini beradi. Bu holatda ish zudlik bilan amalga oshiriladi. Biroq, bunday xizmat ko'rsatish tizimi bilan qo'llab-quvvatlovchi xodimlarni teng ravishda band qilib bo'lmaydi, ish bilan to'liq yuklanadi. Bu mavjud resurslardan oqilona foydalanishga imkon bermaydi.

Ko'pincha xizmat aralash tizim bo'yicha amalga oshiriladi. Bunday harakatlarga yondashuvlarni tanlash ishlab chiqarish jarayonining turi va ko'lamiga bog'liq. Bunga korxonalar bo'linmalarining tuzilishi, jihozlarning xususiyatlari, tayyor mahsulotning murakkabligi ham ta'sir qiladi. Asosiy mezontizimni tanlashda bu jarayon uchun ajratilgan moddiy va mehnat resurslari xarajatlari hisoblanadi.

Xizmat tamoyillari

Ish joyini ta'mirlash bir qator tamoyillarga muvofiq amalga oshiriladi. Ular bu ish uchun asos bo'lib xizmat qiladi. Ushbu jarayonning asosiy tamoyillari moslashuvchanlik, tejamkorlik, yuqori sifat, shuningdek ehtiyot va oldini olishdir. Bunday tartiblarni amalga oshirishdan oldin rahbariyat o'z harakatlarini asosiy ishlab chiqarish jarayonining borishini operativ rejalashtirish bilan muvofiqlashtiradi. Shuningdek, u xodimlarning ishi uchun zarur bo'lgan barcha

narsalarni, masalan, materiallar, asboblari va boshqa kerakli narsalarni yetkazib berishni talab qiladi.

Korxonada ish joyini saqlash-Tekshiruv jadvalini ishlab chiqishda asosiy ishlab chiqarish jadvali hisobga olinadi. Bunday ishni bajarish uchun eng mos vaqtni tanlash kerak. Agar uskunani texnik xizmat ko'rsatish uchun to'xtatish kerak bo'lsa, bunday ishlarni smenalar oralig'ida, ishlamaydigan kunlarda bajarish rejalashtirilgan.

Protseduraning tejamkor va sifatli bo'lishi uchun ishchilar malakasining qo'yilgan talablarga muvofiqligiga e'tibor qaratiladi. Shu bilan birga, ularning optimal soni tanlanadi va ularning har biri uchun vazifalar aniq ko'rsatilgan. Yordamchi xodimlar barcha kerakli materiallar, asboblari bilan ta'minlanishi kerak.

Ish stantsiyasiga texnik xizmat ko'rsatish vaqti imkon qadar qisqa bo'lishi kerak. Uskunaning ishlamay qolishi qabul qilinishi mumkin emas. Bu ishlashga salbiy ta'sir qiladi iqtisodiy foyda va ishlab chiqarish rentabelligi.

Ish shakllari

Ish joyini ta'mirlash bir necha shaklda bo'lishi mumkin. U navbatchi, rejalashtirilgan profilaktik yoki standart hisoblanadi. Ta'minotning birinchi shakli kichik hajmdagi, shuningdek, bir parcha ishlab chiqarish uchun xosdir. Bunday holda, kerak bo'lganda tegishli xodimlar ish joyiga chaqiriladi.

Ish joyini tashkil etish

Navbatchilik shakliga muvofiq qurilgan xizmat har doim ham ma'lum bir vaqtda talab qilinadigan harakatlarning o'z vaqtida bajarilishini ta'minlay olmaydi. Shuning uchun, bunday sxema bilan uskunaning to'xtab qolishi mumkin. Biroq, bu ishning afzalligi uning soddaligidir.

Profilaktik ta'mirlash jarayonida har bir ob'ekt uchun kerakli ishlarning tegishli jadvali tuziladi. Ushbu yondashuv ko'pincha ommaviy ishlab chiqarishda uchraydi.

Jadval protsedurani yuqori sifatli, minimal xarajat bilan bajarish imkonini beradi.

Taqdim etilgan sxemaning kamchiliklari jiddiy tayyorgarlik zaruratidir. Xizmat xizmatlari bu holatda ritmik, uyg'un ishlashi kerak. Bu uskunaning ishlamay qolishini ta'minlaydi.

Ishlarni taqsimlash standart sxemalar bo'yicha amalga oshirilishi mumkin. Bu texnik xizmat ko'rsatish va asosiy xodimlarning ish jadvallarini muvofiqlashtirish tartibini sezilarli darajada osonlashtiradi. Bunday holda, uskunaning ishlamay qolishi amalda istisno qilinadi. Ta'mirlash tartib-qoidalari jadvallarga muvofiq amalga oshiriladi. Undaish hajmi, shuningdek, uni amalga oshirish muddati aniq tartibga solingan. Standart xizmat ko'rsatish sxemasi bo'yicha yordamchi xizmatlar xodimlari maksimal darajada yuklangan. Bunday holda, sarflangan vaqt va

resurslar kamayadi. Ish sifati yuqori darajada. Bunday tizim tayyor mahsulotlarni keng ko'lamli va ommaviy ishlab chiqarish uchun ishlatiladi. joyini tozalash tashkiliy xizmatni yakunlaydi.

Foydalanilgan adabiyotlar

1. Xoshimjon o'g'li, Y. S. (2023). YONG 'IN O 'CHIRISHDA BINO INSHOOTLARNING ASOSIY KONSTRUKTIV ELEMENTLARINING YONG 'INGA BARDOSHLILIK DARAJASI HISOBI. *Новости образования: исследование в XXI веке*, 1(10), 1023-1030.
2. Omonaliyevych, O. B. (2023). CAUSES OF GLOBAL WARMING ON EARTH, FACTORS OF GLOBAL WARMING, CONSEQUENCES IN THE OCEAN, EFFECTS IN THE ATMOSPHERE. *Научный Фокус*, 1(1), 141-147.
3. Akmaljon, S. E., & Khoshimjon, Y. S. (2023). FACTORS DETERMINING FIRE SAFETY. *Научный Фокус*, 1(1), 148-152.
4. Zahidjon, A. (2023). DESCRIPTION, CLASSIFICATION OF EMERGENCY SITUATIONS. SCOPE OF EMERGENCIES OF NATURAL, TECHNOGENIC, ECOLOGICAL COLOR. *PEDAGOG*, 6(5), 575-582.
5. Khoshimjon, Y. S., & Murodjon, U. Z. (2023). TRAINING SYSTEM FOR RECEIVING EVACUATION (EVACUATION) IN MERGENCY MODE. *Научный Фокус*, 1(1), 167-172.
6. Yuldoshev, S. K., & Ismatillakhan, K. M. (2023). GLOBAL CLIMATE CHANGE, CAUSES OF DEHYDRATION. *Научный Фокус*, 1(1), 153-158.
7. Shaxboz xoshimjon o'g'li, Y., & Shohjohon, U. (2023). TABIIY TUSDAGI FAVQULODDA VAZIYATLARNI OQIBATLARINI BARTARAF ETISH TIZIMI BO'YICHA O'QITISH. *Научный Фокус*, 1(1), 159-166.
8. Khoshimjon, Y. S., & Ibrahimjon, N. I. (2023). THE MAIN CAUSES OF ENVIRONMENTAL DEGRADATION. *Новости образования: исследование в XXI веке*, 1(10), 1010-1014.
9. Khoshimjon, Y. (2023). CLASSIFICATION OF COMBUSTIBLE MATERIALS ACCORDING TO THE LEVEL OF FIRE RISK ACCORDING TO THE FIRE PRESSURE AND THE FUNCTIONAL FUNCTION OF BUILDINGS. *Новости образования: исследование в XXI веке*, 1(10), 1004-1009.
10. Рахманов Ш. В. и др. АҲОЛИНИ СЕЛ ОҚИМИ ВА СУВ ТОШҚИНИ БИЛАН БОҒЛИҚ ФАВҚУЛОДДА ВАЗИЯТЛАРДА ТЎҒРИ ҲАРАКАТ ҚИЛИШГА ТАЙЁРЛАШ ХАМДА ЎҚТИШ ТИЗИМИНИ ЙЎЛГА ҚЎЙИШ //World of Science. – 2023. – Т. 6. – №. 5. – С. 205-211.