

PARRAKLI BURG'ILARNING TURLARI VA TUZILISHINI O'RGANISH.

Samadov A.X.

*“Texnologik mashinalar va jihozlar” kafedrası katta o‘qituvchisi
Qarshi muhandislik iqtisodiyot instituti*

Shukrullayev D.D,

*Muhandislik texnologiyasi kafedrası assistent
TKTI Shahrisabz shahar filiali
Shodmonqulov Asilbek Ochilboy O‘gli
“Neft va gaz” fakulteti ish yurutuvchisi
Qarshi muhandislik iqtisodiyot instituti*

Annotatsiya.

Parrakli burg‘ilar yumshoq, mo‘rt, mustahkamlanmagan jinslarni burg‘ilash uchun mo‘ljallangan. Bitta parrakli burg‘ilarning tog‘ jinslarini burg‘ilab o‘tish chuqurligi odatda yuzlab metrni tashkil qiladi. Parrakli burg‘ilarni ishlab chiqarish texnologiyasi sharoshkali burg‘ilarga qaraganda ancha soddaroq. Nayzasimon, ikki, uch parrakli burg‘ilar ishlab chiqariladi, ko‘p parrakli burg‘ilar kamroq ishlatiladi. Parrakli burg‘ilar po‘latdan quyma yoki shtamplangan korpus shaklida konussimon rezbalar bilan birikkan holda tayyorlanadi. Kuraklar korpusga biriktirilishi yoki payvandlanishi yoki korpus bilan shtamplangan holda bo‘lishi yoki quyilishi mumkin.

***Kalit so‘zlar:** parrakli burg‘i, aylanish momenti, kuraklar, tog‘ jinslari, murakkab quduqlar, shlam, burg‘ilash kallaklari, abraziv jinslar, vertlyug osma tarmog‘i.*

ИЗУЧЕНИЕ ВИДОВ И КОНСТРУКЦИИ ЛОПАСТНЫХ ДОЛОТ.

Саматов А.Х,

*старший преподаватель кафедры
“Технологических машин и оборудования”
Каршинского инженерно-экономического института.*

Узбекистан г. Карши,

Шукруллаев Д.Д,

ассистент кафедры

“Инженерно-технологическое”

*Шахрисабзский филиал Ташкентского
химико-технологического института,*

Шодмонкулов Асилбек Очилбой угли

делопроизводитель факультета «Нефти и газа»

Каршинский инженерно-экономический институт

Аннотация.

Буровые долота предназначены для бурения мягких, хрупких, неукрепленных пород. Глубина пробурения горных пород одностворчатými бурами обычно составляет сотни метров. Технология изготовления шарообразных сверл значительно проще, чем шарообразных. Выпускаются

копьевидные, двух -, трехлопастные сверла, реже используются многолопастные сверла. Лопастные сверла изготавливаются из стали в виде литых или штампованных корпусов в сочетании с коническими режущими. Лопаты могут быть прикреплены к корпусу, сварены или отлиты штампованными с корпусом.

Ключевые слова: буровое долото, крутящий момент, лопаты, горные породы, сложные скважины, иламы, буровые головки, абразивные породы, вертлюжная подвесная сеть.

THE STUDY OF THE TYPES AND DESIGNS OF BLADE BITS.

Samadov A.H.,

senior lecturer of the Department
"Technological machines and equipment"
Karshi Institute of Engineering and Economics.
Karshi city, Uzbekistan,

Shukrullaev D.D.,

assistant of the department "Engineering and technological"
Shakhrisabz branch of the Tashkent
Institute of Chemical Technology
Shodmonkulov Asilbek Ochilboy Ugli
Clerk of the Faculty of Oil and Gas
Karshi Institute of Engineering and Economics

Abstract.

Drill bits are designed for drilling soft, brittle, loose rocks. The depth of drilling of rocks with single-leaf drills is usually hundreds of meters. The manufacturing technology of spherical drills is much simpler than spherical ones. Spear-shaped, two- and three-bladed drills are available, multi-bladed drills are less often used. Bladed drills are made of steel in the form of cast or stamped housings in combination with conical cutters. The shovels can be attached to the body, welded or cast stamped with the body.

Keywords: drill bit, torque, shovels, rocks, complex wells, sludge, drill heads, abrasive rocks, swivel suspension network.

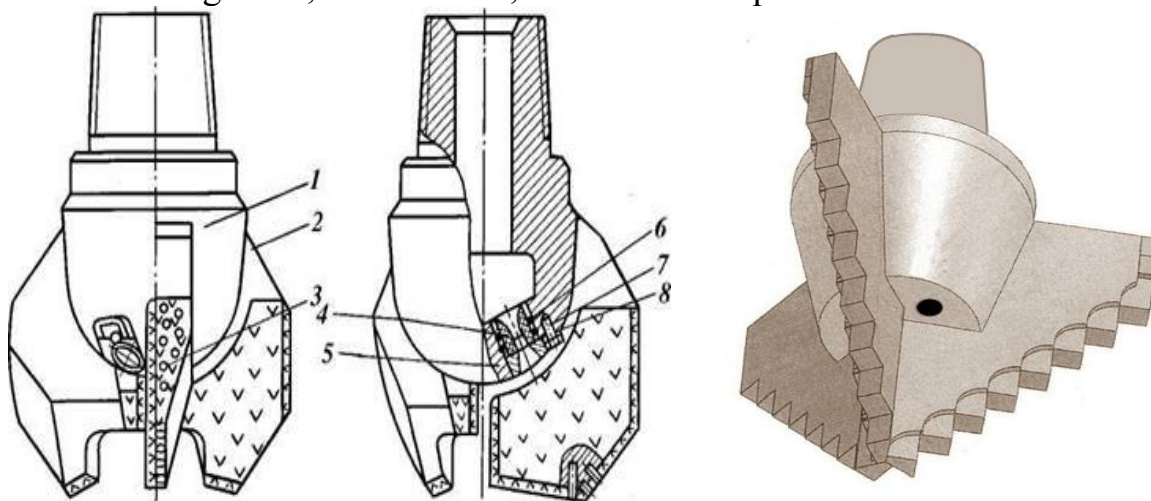
Parraklar burchak yon chegaralari 5° gacha burchak ostida egrilangan holda tayyorlanadi. Bu egrilanish yon tomonga, aylanishga qarshi joylashgan. Parraklarning ishchi qirrasini parrakning o'zidan qattiqroq bo'lgan maxsus qo'shimchalar va qoziqlar bilan jihozlangan.



1 – rasm. Ikki parrakli burg`ilar.

Chuqurligi 2000 m bo'lgan quduqni bitta burg`i bilan burg'ilangan holatlari ma'lum. Shu bilan birga, 2000 m oraliq muqarrar ravishda qattiqroq qatlamlar bilan almashinadi. Natijada, burg`i diametrining qisqarishi bilan eskiradi, bu esa o'z navbatida burg'ilash jarayonida quduq diametrining asta-sekin kamayishiga olib keladi.

Burg'ilash paytida, sharoshkali bur`gilarga qaraganda, parrakli burg`ilarga ko'proq aylanish momenti berilishi kerak. Buning sababi shundaki, sharoshkali burg`i tog` jinsi yuzasiga botib kirmasligi bilan bog'liq, balki burg`i tog` jinsi ustida aylanadi, parrak esa tog` jinsiga botib kirib, shu holatda aylanadi. Parrakli burg`ilar bilan burg'ilashda quduqning egrilanish ehtimoli sezilarli darajada oshadi. Shuning uchun markazlagichlar, kalibratorlar, stabilizatorlar qo`llaniladi.



2 – rasm. Uch parrakli burg`ilar.

Parrakli burg`ilarni konstruksiyasi boshqa turdagi burg`ilarning konstruksiyasiga qaraganda ancha soddaroq. Bunday qurilmaning ishlash printsipti jinslarni maydalash va kesishga asoslangan. Parrakli turdagi burg`ilarni qo'lda tayyorlash mumkin. Buni amalga oshirish uchun siz oddiy sxemaga amal qilishingiz kerak: yumshoq po'latni kesuvchi qirralarini qattiq qoplama bilan payvandlang. Qo'lbola qurilmaning ikkinchi yasash usuli: jihozning asosiy qismi yumshoq po'latdan, ikkinchisi esa o'tkir qirrali tig`lardan payvandlanadi.

Parrakli burg`ilar yumshoq yoki mo`rt tog` jinslarini parmalash uchun ishlatiladi. Ularning boshqa turdagi burg`ilardan yetarlicha afzalliklarga ega, biroq bir

kamchilik mavjud: burg'ilar yerga qancha chuqurlikka kirib boraversa, quduqning diametri shunchalik kamayaveradi.

Kesuvchi turdagi parrakli burg'ilar geologik qidiruv quduqlarini kichik chuqurlikda burg'ilash uchun qo'llaniladi. Ko'rib chiqilayotgan ushbu turdagi burg'ilar 50 m dan ortiq chuqurliklar uchun mos emas, ular faqat yumshoq jinslar ya'ni tuproq uchun mo'ljallangan.

Parrakli burg'ilarning texnik xarakteristikalari.

Parrakli burg'ilar 2 turga bo'linadi: M va MS. Birinchi tur yumshoq tuproqda burg'ilash uchun ishlatiladi, ikkinchisi - o'rtacha qattiq jinslar uchun.

Uskunalar kalibrlaydigan sektor mavjud bo'lishi, oldindan po'lak yoki iyilgan qalaklar bilan bo'lishi mumkin.

Har bir variantlar muayyan ishlar uchun xizmat qiladi va yuvish teshiklarini joylashtirish xususiyatlariga ega. M turidagi burg'i gidromonitor va oqim nasadkalariga ega. Parrakli burg'ilar ikki qismdan iborat: korpus (oldindan eritma sifatida quyilgan) va qo'shimcha rezba, bu 3 ta parrakdan iborat (ba'zi hollarda ko'proq payvandlanadi). Ikki parrakli burg'ilash uskunasi ajralmas qism bilan tavsiflanadi. Korpus va rezba bir-biri bilan payvandlanadi. Ushbu turdagi burg'ining sifatni yaxshilash va ishlatish muddatini uzaytirish uchun u qattiq turdagi qotishma bilan qoplangan (mustahkamlangan). Uning taxminiy sxemasi shunday: parrakning old qismiga qattiq qotishma plastinalari (payvandlash apparati yordamida) oldindan frezerlangan maxsus uyiqlarga mahkamlanadi. Burg'ining yon qismlarida silindrsimon tishlar mustahkamlanadi. Ular qo'lda ochilgan teshiklarga qo'yilib presslanadi. Qattiq qotishma tishlar o'rtasida hosil bo'lgan bo'shliqlarni to'ldiradi.

Ikkinchi turdagi parrakli burg'ilar kern olish uchun mo'ljallangan va sharoshkali va burg'ilash kallaklari mavjudligi bilan bog'liq. Ular yechib olinadigan (yechib olinmaydigan) kern qabul qilgich bilan ishlab chiqariladi. Ushbu qismlar kern qabul qiluvchi uskunalar uchun maxsus ishlab chiqariladi. Bunday kern oluvchi qurilmasi bilan kern oluvchi burg'ilar tufayli, burg'ilash tizmasini ko'tarmasdan, quduqning pastki qismidan kern olish mumkin. Qovurg'alarining konussimon shakli parchalangan jinsni tizmaning markaziy qismiga ko'chirish imkonini beradi. Tog' jinsini parchalaydigan elementlar kvadrat, ko'pburchak yoki doira shaklida turli shakllar bilan mustahkamlangan.

Foydalanilgan adabiyotlar:

1. Мирзаев Э.С., Самадов А.Х., Шоназаров Э.Б., Камолов Б.С., Солестойкие буровые растворы. Научный журнал-Международный академический вестник. г.Уфа. 2020. № 12 (44). с.100-102.

2. Самадов А.Х., Шоназаров Э.Б., Пардакулов И.А., Шукуров А.Ш., Бурение и крепление скважин в солях // Школа Науки/Научный журнал. Москва 2020. № 6 (31) 35-36 с.

3. Samadov A.X., Boboyorova N.A, Majidov M.B., Nematova R.SH.. Evaluation of the effect of the composition of drilling solution on the collective property of the layer.//International Journal for Innovative Engineering and Management Research/www.ijiemr.org/Volume 10, Issue 01, Pages: 199-202.Paper Authors.

4. Мирзаев Э.С., Самадов А.Х. “Обоснование применения облегченной буровой смеси, используемой при бурении пластов низкого давления” Электронное научно-практическое периодическое издание «Экономика и социум» <http://www.iupr.ru> стр 764-768.

5. Самадов, А. Х. (2021). ОБОСНОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОДУКЦИИ ПУТЕМ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ДИАБАЗОВ. *Universum: технические науки*, (11-2 (92)), 25-27.

6. Абдирахимов И.Э., Буранов Ф.Э., Курбанов А.Т., Самадов А.Х., Технология переработки тяжелых нефтей и нефтяных остатков путем применения криолиза. Научно-практический электронный журнал. Томск, Россия декабр. 2019 г № 12 (39) 310-313 с.

7. Номозов, Б. Ю., Самадов, А. Х., & Юлдашев, Ж. Б. (2022). ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕФТЕГАЗОВЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ СКВАЖИНАМИ. *Экономика и социум*, (11-2 (102)), 569-574.

8. Самадов, А. Х., Абдиразаков, А. И., & Ахадова, Г. (2022). ОБОСНОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ РЕЖИМА ОСЕВОЙ НАГРУЗКИ НА ДОЛОТО В НАКЛОННЫХ СКВАЖИНАХ. *Экономика и социум*, (12-2 (103)), 551-555.

9. Номозов, Б. Ю., Самадов, А. Х., & Юлдашев, Ж. Б. (2022). ПРОИЗВОДСТВО ОТКРЫТЫХ ПЛАСТОВ И ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА СОГЛАСНО РЕКОМЕНДАЦИЯМ. *Экономика и социум*, (11-2 (102)), 575-578.

10. Самадов, А. Х., & Ахадова, Г. (2023). ПРИЧИНЫ ВОЗНИКНОВЕНИЯ СЛОЖНОСТЕЙ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ БУРОВЫХ РАБОТ НЕФТЕГАЗОВЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЙ. *Новости образования: исследование в XXI веке*, 1(7), 577-582.