

ПИЛТАЛИ ТҮҚИМАЛАРНИ ИШЛАБ ЧИҚАРИШ ВА ТАДҚИҚОТ КИЛИШ

Доцент Шамиев Диёр Бахриддин ўғли,
Жizzах политехника институти, Жizzах ш

Annotatsiya: Мақолада хавфсизлик камарларига мүлжалланган пилтали түқималарни ишлаб чиқариш, хусусиятлари ва қўлланиши бўйича тадқиқотлар натижалари келтирилган.

Калим сўзлар: автомобилсозлик, түқимачилик, түқима, ўрилиш, пилтали түқима, хомашё, дастгоҳлентали түқима, хавфсизлик.

DEVELOPMENT AND RESEARCH OF VELVET FABRICS

Associate Professor Shamiev Diyor Bahriiddin ugli,
Jizzakh Polytechnic Institute, Jizzakh city

Annotation: The article presents the results of research on the production, properties and application of velvet fabrics for seat belts.

Keywords: automotive industry, textile, fabric, weaving, velvet fabric, raw materials, device, tape fabric, safety.

Аннотация; В данной работе показаны результаты исследований по созданию, изучению свойств и применению специального ленточного ткани для ремней безопасности.

Annotation: In this paper possibility of creation of the special of safety belt and results of researches on manufacturing, studying of properties and to application is shown.

Автомобил саноати бугунги кунда муҳим аҳамиятга эга. Шу боис, бу соҳада улкан ўсиш ва ривожланиш юз бермоқда. Автомобилларда ишлатиладиган түқимачилик материалининг улуши автомобилнинг умумий оғирлигининг 2,2 фоизини ташкил килади [1]. Ички матолар, гиламлар, ва хоказо түқимачилик маҳсулотларидан фойдаланишдан ташқари, шиналар,

ёнилғи фільтрлари, хаво ёстиғи ва хавфсизлик камарларидан фойдаланилади. Жаҳон соғлиқни сақлаш ташкилоти мълумотларига кўра, йўл-транспорт ходисалари бутун дунё бўйлаб катта муаммодир ва хозирда бутун дунёда йўл-транспорт халокатларидан 1,2 миллион одам нобуд бўлмокда. Ўлим ва жароҳатланишнинг олдини олишда юқори даражада самарали бўлган хавфсизлик камарлари ва хаво ёстиғи энг яхши ечимдир. Хавфсизлик камарлари жиддий шикастланишларнинг умумий хавфини 60-70% га ва ўлим хавфини тахминан 45% га қисқартириши аниқланган [2]. Шунинг учун хавфсизлик камарларини яратиш ва ишлаб чиқариш муҳим вазифалардан бири хисобланади.

Республикамизда автомобилсозлик ривожлана бориб, GM Uzbekistan заводи очилиб, турли хил русумдаги енгил автомобиллар ишлаб чиқарила бошлади. Автомобилларни бутловчи қисмларни ишлаб чиқаришни маҳаллийлаштириш борасида хукумат томонидан бир қанча қарорлар қабул қилинди [3]. Автомобилларни хавфсизлик камарларини ҳам ишлаб чиқариш ечими кутилаётган масалалардан биридир.

Мазкур илмий тадқиқот ишида автомобилларни хавфсизлик камарларини лойиҳалаш, тўқув дастгохига тахтлаш, ишлаб чиқариш технолик омилларини яратиш масалаларига бағишиланган.

Дастлабки кунларда хавфсизлик камарларининг ишлаб чиқаришида, иккита материал, яъни тўқималарни ишлаб чиқариш учун нейлон, кўндаланг хилма-хилликни яратиш учун фақат полистер иплари ишлатилган.

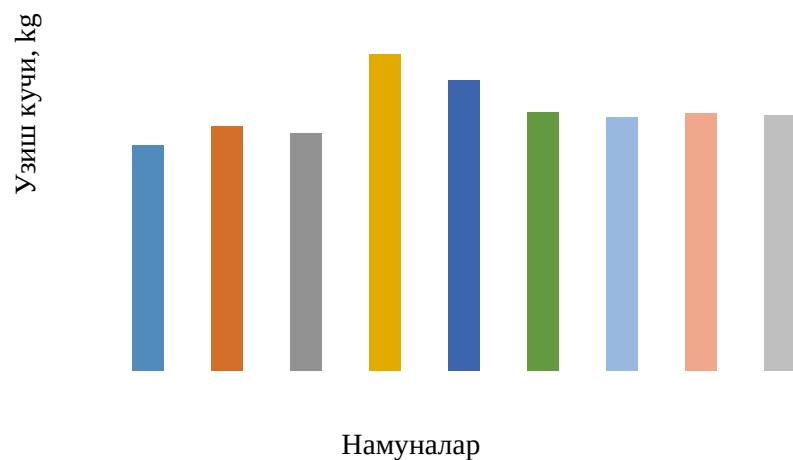
Биз тадқиқот сифатида ишлаб чиқсан хавфсизлик камарининг кенглиги $B_{tt}=46+1$ см бўлиб, у саржа 2/2, рогожка ва полотно ўрилишларида ишлаб чиқарилди. Бунда танда ипининг чизиқий зичлиги $T_t=10$ текс ва арқоқ ипининг чизиқий зичлиги $T_A=50$ тексдан иборат. Умумий иплар сони 130 та, тўқиманинг танда бўйича зичлиги $P_t=30$ ип/см ва арқоқ бўйича зичлиги $P_A=17$ ип/см ни ташкил этади, тиф номери $H_{tf}=26$. Ушбу хавфсизлик тасмасини ишлаб чиқаришда Хитойнинг Yitai Weaving Machine Making

Co.Ltd фирмасида ишлаб чиқарилган YTB 4/110 русумли рапирали пилта тўкув дастгохидан фойдаланилди. Ушбу дастгохнинг ишчи эни 110 см бўлиб 1200-1400 айл/мин тезликда ишлайди. Ўрилишнинг тўлиқ тахтлаш дастури 1-расмда келтирилган.

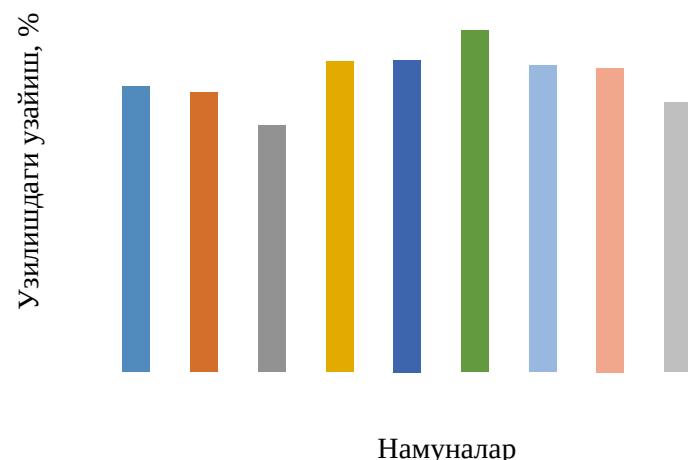
1-расм. Тұқимани тұлиқ тахтлаш дастури

Тўқима намунасининг физик-механик хоссалари GM Uzbekistan заводи лабораториясида синовдан ўтказиб аниqlанди.

Тажриба натижаларига кўра тўқимани максимал узилиш кучи бўйича 515,02 кг; узилишдаги узайиши – 10,4 % га тенг эканлиги аниқланди (2,3-расмлар).



2-расм Тўқиманинг танда бўйича узилиш кучи гистограммаси



3-расм Тўқиманинг танда бўйича узалишдаги узайиши гистограммаси

Пилтали тўқималар ассортименти классификацияси, тўқима тузилиши ва сифатига таъсир этувчи ўрилиш турлари ва технологик тахтлаш омилларининг таъсири тахлил этилди. Пилтали тўқима ишлаб чиқариш технологияси бўйича қисқа технологияга эга, тўқимани ишлаб чиқариш учун хом ашё ва ўрилиш турлари танлаб олинди ва хусусиятлари тадқиқ этилди.

Фойдаланалиган адабиётлар.

1. “Автомобиль транспортини бошқариш тизимини янада такомиллаштириш чора-тадбирлари түрғисида”ги [ПҚ-3589](#). 06.03.2018 й.
2. Шамиев Д. Пилтали түқимани ишлаб чиқаришдан кутиладиган иқтисодий самарадорлик // Образование наука и инновационные идеи в мире. – 2023. – Т. 18. – №. 7. – С. 187-190.